

Mercedes-Benz Classe E 250 AMG

Preço: 23.500€

🏠 Para venda ➔ Publicado em [Carros](#)



- Equipado com -

ABS Acabamentos em Alumínio Air Bag (condutor) Air Bag (lateral) Air Bag (passageiro) Apoio de Braço Ar Condicionado Ar Condicionado Automático Ar Condicionado Independente Bancos Desportivos Bancos Rebatíveis Bluetooth Comandos do Rádio no Volante Computador de Bordo Controlo de Estabilidade Controlo de Tração Cruise Control Direção Assistida Ecrã Consola Central EDS Encostos de Cabeça Traseiros ESP Estofos em Pele Faróis de Nevoeiro Faróis Diurnos Faróis Reguláveis em Altura Faróis Xénon Fecho Automático em Andamento Fecho Central Filtro de Partículas Jantes de Liga Leve Retrovisores com Regulação Eléctrica Retrovisores Eléctricos Sensores de Chuva Sensores de Estacionamento Sistema de Controle de Pressão dos Pneus Sistema de Navegação GPS Suspensão Desportiva Travão de Estacionamento Elétrico Vidros Eléctricos Vidros Insonorizantes e Atérmicos Volante em Pele Volante Multifunções Volante Regulável em Altura e Profundidade

📍 Informação Geral

- 📏 Quilómetros: 210.000 km
- 📅 Ano: 2013
- 🚗 Tipo: **Desportivo/Coupé**
- ⛽ Combustível: **Gasóleo**
- 📦 Caixa de Velocidades: **Automática**
- 🌟 Estado: **Usado**
- ▶ Matrícula: **28-NN-73**
- ▶ Origem: **NACIONAL**
- ▶ Data 1º Registo: **02/2013**
- ▶ N.º de Registos: 1
- ▶ Consumo: 6
- ▶ Motor: 2143
- ▶ N.º de Velocidades: 7
- ▶ Potência: **204**
- ▶ Medida das Jantes: **18**
- ▶ Tração: **TRASEIRA**
- ▶ Cor Exterior: **PRETO**
- ▶ Cor Interior: **PRETO**
- ▶ N.º de Lugares: **04**
- ▶ N.º de Portas: **02**
- ▶ Fumador: **NAO**
- ▶ Garantia: **2 ANOS**

- Descrição -

Veículo NACIONAL.

- Este anúncio foi publicado por rotina informática.
- Todos os dados carecem de confirmação junto do vendedor.